



FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-1634301

Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Birliği Konseyi'nin 9 Mart 2011 tarihli 305/2011/AB sayılı Yönetmeliğe (Yapı Malzemeleri Yönetmeliği - CPR) uygun olarak verilmiştir, aşağıdaki yapı malzemelerine uygulanır

Çelik Yapı Uygulamaları

Kontrol Edilen Performans Karakteristikleri;

- Boyut ve Şekil Toleransları,
- Kaynak edilebilirlik,
- Akma Dayanımı,
- Uzama,
- Çekme Dayanımı.

Kapsamla ilgili özellikler, belgenin ayrılmaz bir parçası olan Ek 1'de tarif edilmektedir.

RDM MÜHENDİSLİK MAKİNE SANAYİ TİCARET A.Ş.

Bahçelievler Mah. Fevzi Çakmak 2. Cad. 1 Z 309 Büyükçekmece / İstanbul –
Türkiye
tarafından

RDM MÜHENDİSLİK MAKİNE SANAYİ TİCARET A.Ş.

Biga O.S.B. 10. Yol No: 13 Biga / Çanakkale – Türkiye

adresinde üretilen

Bu sertifika, aşağıda verilen standardın Ek ZA' sında tanımlanan, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanmasına yönelik tüm gerekliliklerin,

EN 1090-1: 2009+A1:2011

sistem 2+ altında bu sertifikanın ekinde verilen performans özelliklerinin uygulandığının ve Fabrika Üretim Kontrolünün, bu performanslar için belirlenmiş olan tüm gerekliliklerinin uygun olduğunun kanıtıdır. Bu belge, ilk olarak 08.12.2016 tarihinde yayımlanmış olup ilgili uyumlaştırılmış teknik gereklilikler sağlandığı, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistemlerinde, fabrika üretim koşullarında veya fabrika üretim kontrolünde önemli bir değişiklik yapılmadığı müddetçe ve onaylanmış ürün belgelendirme kuruluşu tarafından askı veya iptal kararı alınmadıkça geçerlidir. Belgenin geçerliliği yıllık gözetim denetimleri ile sağlanmakta ve her yıl gözetim denetimlerinden sonra yenilenmektedir. Bu belgenin geçerliliği 08.12.2017 tarihine kadardır.

İlker Erdinç ELİNÇ

Yapı Malzemeleri Departman Yöneticisi



FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-1634301

Ek 1 – Kaynak

Firma Unvanı: RDM MÜHENDİSLİK MAKİNE SANAYİ TİCARET A.Ş.

Firma Üretim Adresi: Biga O.S.B. 10. Yol No: 13 Biga / Çanakkale - Türkiye

CE Markalama Metodu: EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 standardına göre ZA. 3.2

İlgili Standartlar:

EN 1090-1: 2009 + A1:2011

EN 1090-2: 2008 + A1:2011

Uygulama Sınıfı:

EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 standardına göre EXC 3

Kaynak Prosesleri (EN ISO 4063):

111, 121, 135 ve 141

Ana Malzeme:

CEN ISO/TR 15608 standardına göre 1.1, 1.2 Malzeme Grubu ve EN 1090-2: 2008 + A1: 2011 standardına göre Çizelge 2 ve Çizelge 3

Kaynak Koordinasyon Personeli:

Serdar KOLDAŞ, doğum tarihi; 19/08/1980, IWE

Doğrulama:

Kaynaklı imalatın yapımı ve denetimine yönelik tüm prosedürlerin mevcut olduğu teyit edilmiştir.



Yapı Malzemeleri Departman Yöneticisi





Certificate of Conformity of the Factory Production Control

2195-CPR-1634301

In compliance with *Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR)*, this certificate applies to the construction product

Execution of Steel Structures

Controlled Performance Characteristics,

- *Dimension and Shape Tolerances,*
- *Weldability,*
- *Yield Strength,*
- *Elongation,*
- *Tensile Strength.*

Properties related to the scope are given in Annex 1 as an inseparable part of this certificate.

produced by the manufacturer

RDM MÜHENDİSLİK MAKİNE SANAYİ TİCARET A.Ş.

Bahçelievler Mah. Fevzi Çakmak 2. Cad. 1 Z 309 Büyükçekmece / İstanbul – Turkey
and produced in the manufacturing plant

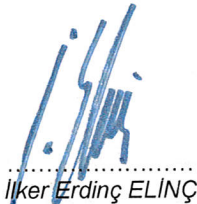
RDM MÜHENDİSLİK MAKİNE SANAYİ TİCARET A.Ş.

Biga O.S.B. 10. Yol No: 13 Biga / Çanakkale – Turkey

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements. This certificate was first issued on 08.12.2016 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the assessment and verification of constancy of performance methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified product certification body. The certificate is supported through annual surveillance audit and is reissued after each surveillance audit, this certificate should be reissued not later than 08.12.2017.


İlker Erdiñç ELİNÇ

Head of Construction Products Department



Certificate of Conformity of the Factory Production Control

2195-CPR-1634301

Annex 1 – Welding

Company Name: RDM MÜHENDİSLİK MAKİNE SANAYİ TİCARET A.Ş.

Company Manufacturing Address: Biga O.S.B. 10. Yol No: 13 Biga / Çanakkale – Turkey

CE Marking Method: ZA.3.2 according to EN 1090-1: 2009 + A1: 2011

Related Standards:

EN 1090-1: 2009 + A1:2011

EN 1090-2: 2008 + A1:2011

Execution class:

Up to EXC 3 according to EN 1090-1: 2009 + A1: 2011

Welding Process (es) (EN ISO 4063):

111, 121, 135 and 141

Basic material(s):

Material groups 1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and Table.2 and Table.3 according to EN 1090-2: 2008 + A1:2011

Responsible Welding Coordinator:

Serdar KOLDAŞ, doğum tarihi; 19/08/1980, IWE

Confirmation:

It is confirmed that all procedures for the execution and supervision of welding work are available.



Ilker Erdiç ELİNÇ

Head of Construction Products Department

